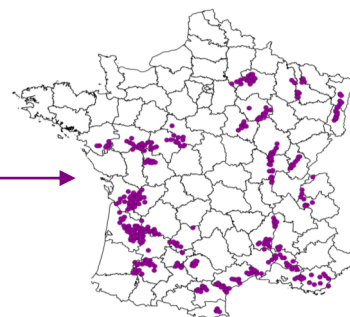


Le réseau des Fermes Dephy dans toute la France

3050 Fermes réparties dans 250 groupes dans toute la France :

- Grandes cultures/ Polyculture-Elevage 54
- **Viticulture 19%**
- Légumes/ Maraîchage 13%
- Arboriculture 8%
- Horticulture 3%
- Cultures tropicales 3%

549 Fermes en viticulture réparties dans 49 groupes



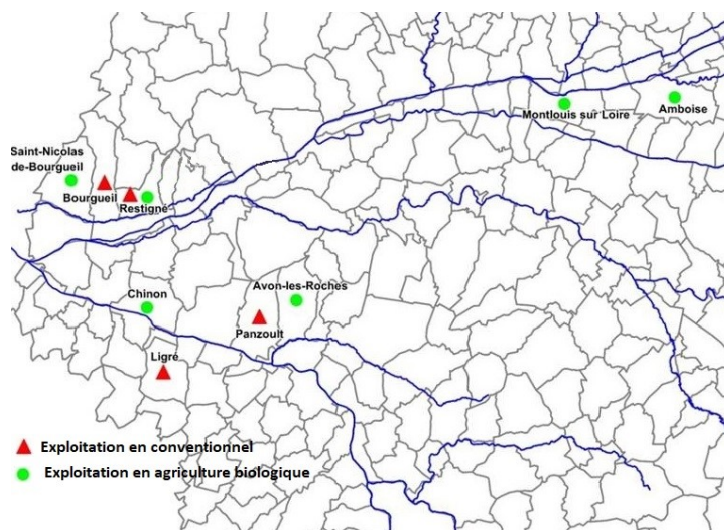
Carte d'identité du groupe Dephy viticole d'Indre et Loire

Constitution en 2012 et réengagement en 2016 avec 5 nouvelles exploitations.

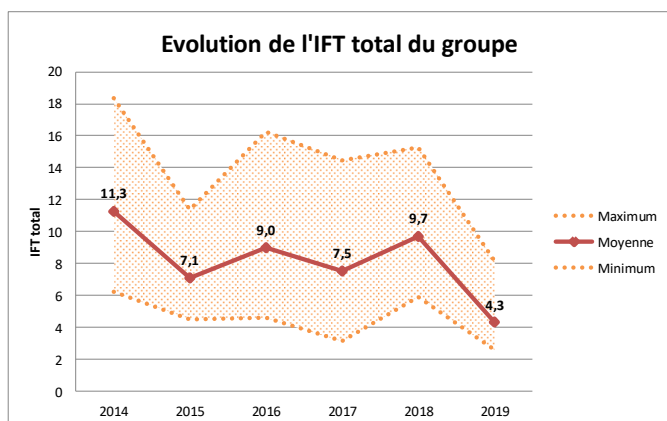
Groupe actuel : **10 exploitations dont 4 en bio.**

Principales appellations : **AOP Saint-Nicolas-de-Bourgueil, Bourgueil, Chinon, Montlouis, Touraine-Amboise**

Partenaires locaux : **Groupe 30 000 de la Cave des producteurs de Montlouis-sur-Loire, Syndicats, Distributeurs.**



Répartition des exploitations du groupe Dephy dans le département



Actions réalisées

Diminution des insecticides :

- Confusion sexuelle / trichogrammes - tordeuses
- Argile - cicadelle verte
- Favoriser la biodiversité

Diminution des fongicides :

- Prophylaxie / Effeuilage—Botrytis
- Raisonnement des interventions : modélisation, bulletins techniques, stades de sensibilité
- Produits de biocontrôle
- Adaptation des doses : optidose

Optimisation de la qualité de pulvérisation :

- Réglages et choix des pulvérisateurs

Le projet collectif

La gestion durable des sols dans l'objectif de réduire les intrants phytosanitaires

Gestion des couverts :
Couverts / Engrais verts ...

Désherbage mécanique :
Outils travail du sol adaptés / interceps ...

Alternatives au désherbage :
Paillage / Mousse / Electricité ...

Optimiser la qualité de pulvérisation

Points clés pour réussir un traitement en limitant les risques de dérives :

Traiter dans de bonnes conditions climatiques :

- Vitesse de vent < 19km/h
- Température entre 15 et 25°C
- Hygrométrie entre 60 et 95%

Adapter les buses a sa technologie de pulvérisation:

- La fonction des buses est de veiller à la répartition et au transport de la bouillie à l'endroit où l'efficacité de la matière active est requise.
- Selon les types de buses et leur utilisation, la taille des gouttes de bouillie pulvérisée varie. L'idéal est d'avoir des gouttes comprises entre 100 et 250µm.
- Classification des buses avec le système ISO : une couleur correspond à un débit.
- Adapter la pression d'utilisation au type de buse.

Veiller au réglage et à l'entretien de son pulvérisateur :

- Réglage du débit, de la vitesse d'avancement
- Contrôle de la répartition de la bouillie
- Vérification de la fiabilité du manomètre, de l'état des filtres

Choisir une technologie de pulvérisation efficace :

- Privilégier le matériel face par face
- Projet de labellisation des pulvérisateurs viticoles :
 - Test des pulvérisateurs sur le banc d'essai EvaSprayViti
 - Classement selon la qualité de pulvérisation

Vérifier la qualité de pulvérisation :

Utilisation de fluorescéine et lampe UV pour visualiser la répartition de la bouillie, la présence sur les faces inférieures des feuilles, les grappes, les rangs voisins...



Photos prises lors de soirées techniques sur la pulvérisation organisées en été 2019, à Chinon et à Montlouis-sur-Loire dans le cadre des groupes Dephy et 30 000.

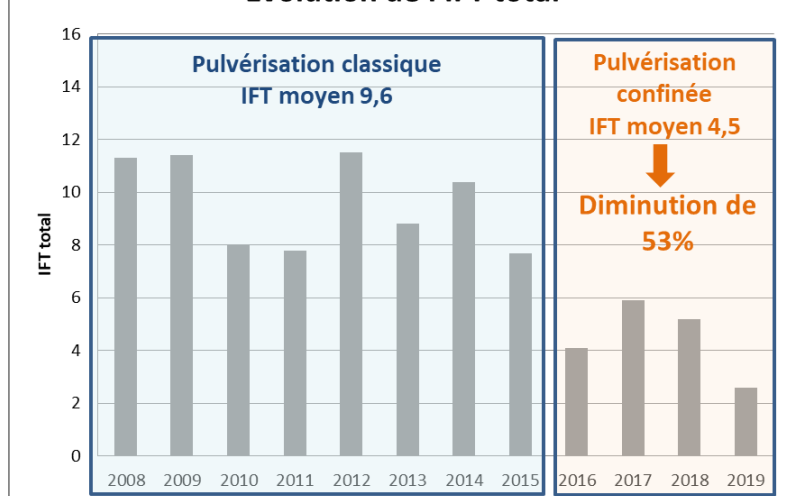
La pulvérisation confinée : utilisation de panneaux récupérateurs

Le but des panneaux récupérateurs est de récupérer les pertes de bouillie dans l'air et de les réinjecter dans la cuve de pulvérisation. Le taux de récupération varie au cours de la saison selon le volume de végétation, le taux moyen est 30-40% de récupération. Leur utilisation est intéressante pour diminuer la quantité de produits phytosanitaires utilisée et les dérives, tout en gardant une qualité de protection optimale.



Pulvérisateur Dhugues Koléôs

Evolution de l'IFT total



Le domaine des Millarges (lycée agricole de Fondettes) à Chinon qui fait partie du groupe Dephy, utilise un pulvérisateur avec panneaux récupérateurs depuis 2016. On constate une nette diminution des IFT depuis l'utilisation de la pulvérisation confinée.