

Nom de l'exploitant

Adresse :

## Mise en conformité des machines mobiles : L'évaluation

### HERSE ROTATIVE

Année de 1ère mise en service :

Achat neuf ou occasion

Marque :

Plaque CE ou conforme au code du travail

OUI

NON

Certificat de conformité :

### ANALYSE DES RISQUES

- Intervention machine en marche pour les réglages de la profondeur de travail ( commande situe au dessus de la machine) : contact avec les pièces travaillantes
- Happement de l'opérateur par les outils en cherchant à intervenir sur un semoir combiné à une herse. Happement de l'opérateur par les pièces travaillantes
- 
- 
- 

### ÉVALUATION TECHNIQUE



Informations des opérateurs : présence d'une notice d'instruction OUI NON

C : Conforme NC : Non Conforme

Éléments à prendre en considération	État de conformité		Mise en conformité : éléments à modifier ou à vérifier
	C	NC	
Présence d'un carter de protection du coté de la machine			
Maintenir le protecteur de l'arbre de transmission à cardans en bon état et sans modification			
Présence du support de l'arbre de transmission à cardans lors du dételage			
Indiquer le régime et sens de rotation de l'arbre de prise de force			
Placer un limiteur de couple cote machine			
Présence en bon état des chevilles et goupilles d'attelage			

Nom de l'exploitant

Adresse :

Éléments à prendre en considération	État de conformité		Mise en conformité : éléments à modifier ou à vérifier
	C	NC	
Les commande de réglage de la profondeur de travail doit si possible être situées en dehors des zones dangereuses.			
Présence en bon état des protecteurs latéraux			
Présence d'une protection intermédiaire entre le protecteur supérieur et le rouleau			
Présence de barres d'éloignement situées à des distances évitant le risque de contact accidentel avec des outils en rotation			

Autres points à prendre en considération


Remarques éventuelles :

Date de l'évaluation

Signature du responsable